

PROGETTO ESECUTIVO

SPECIFICA MANTO ERBOSO SINTETICO

- **STRUTTURA DELL'ARTICOLO**

ALTEZZA PELO	mm 50 +/- 2 mm
SVILUPPO PELO	mm 107 +/- 4 mm
TELAIO	3/4 - 5/8
TIPO PRODUZIONE (DIN 61151) TUFTED	
PUNTI AL M2	nr 7.100 +/- 5 %
FILAMENTI AL M2	nr 113.600 +/- 5 %
PESO TOTALE	gr/m2 1.925 +/- 5 %
DIAMETRO FORI DI DRENAGGIO	mm 5 +/- 1 mm
NUMERO FORI DI DRENAGGIO	nr/m2 90
PERMEABILITÀ ALL'ACQUA (EN12616-ESIGENZA>360L/H) >360 L/H	

- **CARATTERISTICHE DEL FILATO**

TITOLO	dtex 12.950 +/- 5 %
COMPOSIZIONE 100% POLIETILENE	
SPESSORE	micron 200 +/- 5 %
STRUTTURA MONOFILO DRITTO	
COLORE BICOLORE (VERDE CHIARO E SCURO)	
PESO FILATO TOTALE	gr/m2 1.010 +/- 5 %

- **CARATTERISTICHE DEL SUPPORTO**

COMPOSIZIONE PRIMARIO 100% POLIPROPILENE	
PESO PRIMARIO	gr/m2 215 +/- 8 %
SPALMATURA POLIURETANO BI-COMPONENTE	
PESO SPALMATURA	gr/m2 700 +/-10 %